



Alarmes multiples



Réfrigérant hydrocarbure et  
mousse LBA



Haute efficacité en matière  
d'uniformité de la température



Technologie intelligente  
de conversion de fréquence

# TwinCool Conversion de fréquence ULT

Lagammedecongélateurs àconversiondefréquence

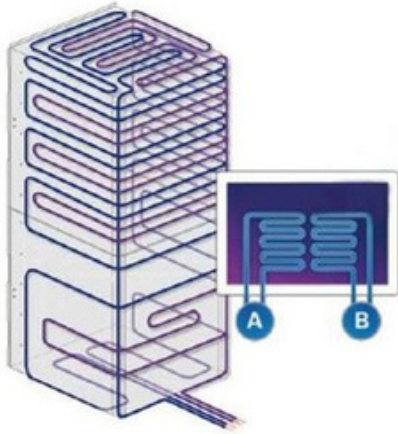
Twincool utilise deux innovations clés pour garantir la sécurité des échantillons et l'efficacité énergétique - les technologies de double refroidissement et de réfrigération adaptative.



Izibio Tech  
58 Rue de la Victoire  
75009 PARIS - FRANCE  
+33 1 48 01 48 14  
contact@izibio.fr

 @izibiotech

## Avantages du produit



**Double système de réfrigération, double sécurité et fiabilité optimale**  
Double système de réfrigération indépendant à base d'hydrocarbures, chaque système peut maintenir une température de -80°C, ce qui garantit la sécurité des échantillons stockés.



**Technologie de réfrigération à économie d'énergie à l'avant-garde mondiale**  
Double système de réfrigération indépendant à base d'hydrocarbures, chaque système peut maintenir une température de -80°C, ce qui garantit la sécurité des échantillons stockés.



**Protection de l'environnement**  
Réfrigérant hydrocarbure respectueux de l'environnement et matériau en mousse LBA.



**Système IoT en option**  
Le système IoT en option surveille l'état de fonctionnement de l'équipement en temps réel. Équipé de plusieurs fonctions d'alarme et d'un système d'autodiagnostic pour identifier et avertir les utilisateurs afin de garantir la sécurité des échantillons.

## Conception ergonomique

**Plateau de chargement des échantillons réglable (en option)**

Le plateau de chargement des échantillons à hauteur réglable offre aux utilisateurs un endroit pratique pour maintenir les échantillons tout en ouvrant et en accédant aux compartiments de stockage.

**Contrôle intelligent**

Écran tactile ultraperformant de 10,1 pouces, fonctionnement sensible au toucher. Les utilisateurs peuvent vérifier l'état de fonctionnement en temps réel via IoT.

**Grande capacité de chargement**

Capacité maximale : 600 boîtes (boîtes de 2 pouces avec une configuration de 10\*10) 60 000 échantillons peuvent être stockés.

**Conception à faible bruit**

Les systèmes optimisés et la conception de la cabine réduisent le bruit jusqu'à 42 dB pour une expérience de travail plus silencieuse.

Product Parts



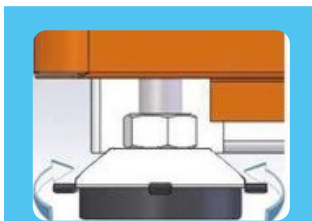
**Conception ergonomique**

Porte-documents pour un rangement facile des documents



**Une excellente expérience d'ouverture de porte**

La conception ergonomique de la poignée garantit un fonctionnement



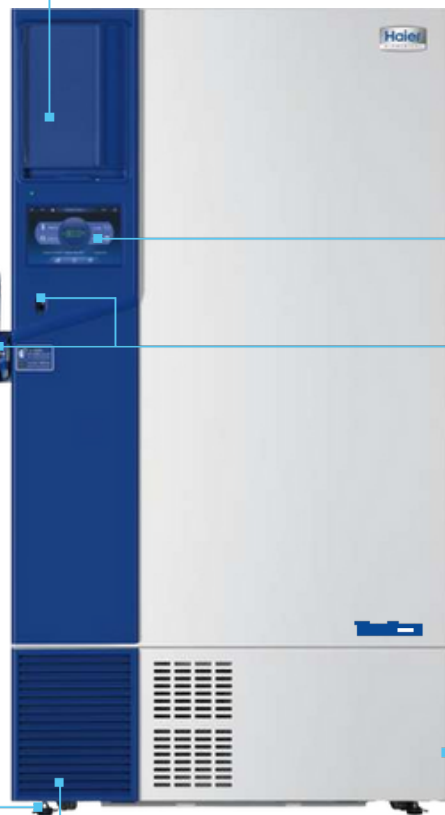
**Pieds réglables**

Pour un positionnement et une mise à niveau facile



**Tamis filtrant magnétique**

Filtre à tamis facile à nettoyer



DW-86L828BPST

**Contrôle par micro-ordinateur**

Un microcontrôleur avec écran tactile LCD de 10,1 pouces affiche la température et d'autres données importantes. La précision de la mesure de la température est de 0,1°C

**Alarmes multiples**

Alarme de température haute/basse, alarme d'erreur de capteur, alarme de condensateur chaud, alarme de panne de courant, alarme de batterie faible, alarme de porte entrouverte, alarme de température ambiante élevée, etc



**Verrouillage de sécurité multiple**

Serrure mécanique standard, optionnelle serrure électromagnétique, serrure à empreinte digitale et NFC en option pour une sécurité et un accès optimal



**Fonction de mise en réseau**

Équipé d'une interface RS485 pour connecter plusieurs congélateurs



Spécifications



	Modèle	DW-86L828BPST	DW-86L728BPST	DW-86L578BPST	
Données techniques	Type d'armoire	Droit	Droit	Droit	
	Classe climatique	N	N	N	
	Type de refroidissement	Refroidissement direct	Refroidissement direct	Refroidissement direct	
	Mode de dégivrage	Manuel	Manuel	Manuel	
	Réfrigérant	HC	HC	HC	
	Niveau sonore (dB(A))	42	42	42	
Performance	Performance de refroidissement (°C)	-86	-86	-86	
	Plage de température (°C)	-40--86	-40--86	-40--86	
Contrôle	Contrôleur	Microprocesseur	Microprocesseur	Microprocesseur	
	Affichage	LCD	LCD	LCD	
Données techniques	Alimentation électrique (V/Hz)	100-230/50/60Hz	100-230/50/60Hz	100-230/50/60Hz	
	Puissance (W)	720	710	710	
	Puissance maximale (W)	1400	1100	1100	
	Courant électrique (A)	13	10.4	10.4	
Dimensions	Capacity (L/Cu.Ft)	828/29.2	728/25.7	578/20.4	
	Poids net/brut	kg	380/410	350/385	325/355
		lbs	837.7/914.9	771.6/848.8	716.5/782.6
	Dimension intérieure (L*P*H)	mm	870*716*1310	766*716*1310	620*716*1310
		in	34.3*28.2*51.6	30.2*28.2*51.6	24.4*28.2*51.6
	Dimension extérieure (L*P*H)	mm	1050*998*1980	946*998*1980	800*998*1980
		in	45.1*39.3*78.0	41.2*39.3*78.0	35.2*39.3*78.0
	Dimensions de l'emballage (L*P*H)	mm	1190*1045*2150	1100*1105*2150	950*1055*2150
		in	46.9*41.1*84.6	43.3*43.5*84.6	37.4*41.5*84.6
	Chargement de conteneurs (20'/40'/40'H)		8/20/20	10/20/20	12/24/24
Fonctions	Température haute/basse	Y	Y	Y	
	Condenseur à chaud	Y	Y	Y	
	Panne d'électricité	Y	Y	Y	
	Tension haute/basse	Y	Y	Y	
	Erreur de capteur	Y	Y	Y	
	Batterie faible	Y	Y	Y	
	Température ambiante élevée	Y	Y	Y	
	Verrouillage de porte	Y	Y	Y	
	Délai de mise en route	Y	Y	Y	
	Accessoires	Roulette	Y	Y	Y
Pied		Y	Y	Y	
Hublot		Y/2	Y/2	Y/2	
Étagères / Portes intérieures		3/4	3/4	3/4	
Interface USB		Y	Y	Y	
Alarme à distance		Y	Y	Y	
Port d'alimentation 5V		Y	Y	Y	
Enregistreur graphique de température		En option	En option	En option	
Port RS232/485		NA/Standard	NA/Standard	NA/Standard	
Système de secours au CO <sub>2</sub>		En option	En option	En option	
Système de sauvegarde LN <sub>2</sub>	En option	En option	En option		
Autre	Certification	CE/UL/Energy Star	CE/UL/Energy Star	CE/UL/Energy Star	